

4.8. Liaison coque-quille

Description de l'application

Le joint entre la quille et la coque est soumis à de très fortes contraintes, particulièrement lorsque le navire est sous voile ou qu'il s'échoue.

Pour résister à ces contraintes, ce joint doit être conçu et réalisé avec le plus grand soin.

Ce joint est en outre particulièrement prédisposé aux fuites qui se manifestent par des traînées de rouille sur la quille visibles lorsque le navire est mis en cale sèche.



Instructions pour la liaison coque-quille

Préparation des substrats

Coques en aluminium



Commencer par nettoyer les surfaces très souillées à l'aide d'un solvant pur (Sika® Remover-208) pour retirer les traces les plus importantes.



Poncer légèrement la zone de contact avec un papier de verre très fin. Aspirer les poussières.



Nettoyer le substrat avec le Sika® Agent d'Adhérence-205 et un chiffon ou un papier sec, propre, non-pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : minimum 10 minutes - maximum 2 heures.



Appliquer une couche mince et régulière de Sika® Primaire-210 T à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur en feutre.



Temps de séchage : minimum 30 minutes - maximum 24 heures.

Coques en GRP



Commencer par nettoyer les surfaces très souillées à l'aide d'un solvant pur (Sika® Remover-208) pour retirer les traces les plus importantes.



Poncer légèrement la zone de contact avec un papier de verre très fin. Aspirer les poussières.



Nettoyer le substrat avec le Sika® Agent d'Adhérence-205 et un chiffon ou un papier sec, propre, non-pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : minimum 10 minutes - maximum 2 heures.



Appliquer une couche mince et régulière de Sika® Primaire-206 G+P ou de Sika® Primaire-215 à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur en feutre.



Temps de séchage : minimum 30 minutes - maximum 24 heures.

Coques en bois



Poncer la surface de contact de la coque avec un papier de verre 80/100 et aspirer les poussières.



Appliquer une couche mince et régulière de Sika® Primaire-290 DC à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur en feutre.



Temps de séchage : minimum 60 minutes - maximum 24 heures.

Coques en acier avec couche de protection anticorrosion bi-composant



Nettoyer le substrat avec le Sika® Agent d'Adhérence-205 et un chiffon ou un papier sec, propre, non-pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : minimum 10 minutes - maximum 2 heures.

Pour la préparation d'autres substrats, consultez le tableau d'utilisation des primaires associés aux applications Sika® Marine (p. 63).

Important : Les zones d'encollage de la quille et de la coque doivent également être préparées avec le Sika® Agent d'Adhérence-205. Pour les quilles en plomb, la zone de contact doit en outre recevoir une couche de peinture protectrice à base de résine époxy bi-composant. Temps de séchage : 24 heures minimum.



Étanchéité du propulseur d'étrave

Application du Sikaflex®-292



Positionner des cales d'espacement d'une épaisseur de 10 mm, et d'une dureté shore A de 50 environ (ne surtout pas fixer les cales avec une colle cyanoacrylate).



Appliquer le Sikaflex®-292 en cordons triangulaires de 20 mm à 25 mm de hauteur. Chaque cordon doit former une bande continue et fermée. Les orifices de vissage doivent être traités de la même façon.



Mettre la quille en place, en respectant soigneusement le temps ouvert du Sikaflex®-292, et visser les boulons de la quille jusqu'à toucher les cales d'espacement. La colle expulsée par le serrage peut être lissée.



Les traces de Sikaflex® non-polymérisé peuvent être enlevées à l'aide du Sika® Remover-208. N'utiliser sous aucun prétexte un agent de nettoyage, ni le Sika® Agent d'Adhérence-205 pour cette tâche.



Après 3 ou 4 jours, les boulons de la quille peuvent être serrés à leur couple définitif. La pression supplémentaire ainsi appliquée à la colle donne au joint entre la coque et la quille la rigidité de torsion nécessaire. Une fois la colle parfaitement durcie, le joint peut être peint à l'aide de n'importe quelle peinture de bonne qualité résistant aux chocs. Le joint de colle absorbe les tensions dynamiques qui se créent à cet endroit du navire, et assure une parfaite étanchéité entre la coque et la quille.

Important : Consultez les notices techniques et les fiches de sécurité Sika® qui sont à votre disposition auprès de votre représentant local Sika®.